

AMR PEMCO ofrece una línea diversa y versátil de productos para las industrias globales de minería, petróleo y gas, agregados, servicios públicos y construcción de túneles. Utilizando nueva tecnología para satisfacer las crecientes necesidades de nuestros clientes, ofrecemos soluciones confiables y rentables que mejoran la seguridad, reducen el tiempo de inactividad, reducen los costos operativos y aumentan la eficiencia..



Mine Net™ Mesh es una plataforma de protocolo abierto IEE 802.11 que admite comunicaciones de voz y texto, seguimiento de personal y vehículos, monitoreo atmosférico y comunicaciones de datos continuas como video o sistemas de terceros. Diseñado para entornos subterráneos, de superficie o industriales, el sistema mejora la productividad, las comunicaciones de emergencia y la ubicación del personal, y facilita la ayuda crítica para los esfuerzos de búsqueda y rescate. El sistema Mine Net™ original todavía está disponible como una alternativa de menor costo utilizando conexiones de línea dura para el rastreo basado en zonas y comunicaciones de texto.

COMUNICACIÓN Y SEGUIMIENTO

El Sistema de Protección para Evitar Colisiones (C.A.P.S.) utiliza la misma tecnología de rango síncrono bidireccional que nuestro seguimiento de precisión Mine Net™ Mesh, lo que permite que los dos sistemas interactúen entre sí si se desea. Hay soluciones disponibles de vehículo a vehículo y de vehículo a persona, con hasta cuatro (4) sensores por máquina y dos zonas de detección para advertencia y alarma. Las opciones incluyen: alarmas audiovisuales, módulos de relé de freno, control remoto antenas, alarmas personalizadas por sensor, distancias definidas por el usuario para cada sensor o zona de detección, registro de datos a bordo para la investigación de incidentes y configuraciones temporales para reducir las alarmas molestas.



EVITACIÓN DE COLISIONES



Las series de monitores de gas MC-4210 y MC-6415 son unidades autónomas que ofrecen una amplia gama de sensores para los gases de mina que se encuentran comúnmente, como CO, CO₂, CH₄, O₂, H₂S, NO, NO₂, SO₂ y más. El 6415 admite hasta cuatro sensores en un solo gabinete y todas las versiones tienen el mejor consumo de corriente, configuración y calibración de todos los monitores del mercado. Las opciones incluyen múltiples protocolos de comunicación que incluyen Wi-Fi, bucle de corriente de 4-20 mA o independiente para visualización local. Las unidades también están disponibles específicamente para aplicaciones de anulación de diésel.

NUESTRO MC-6415 PATENTADO

El sensor de humo proporciona monitoreo en tiempo real de las condiciones de humo y fuego. La unidad ofrece comunicaciones como Wi-Fi a través de Mine Net™ Mesh o comunicaciones de línea de datos como el sistema MC-4000 de AMR PEMCO. La detección y confiabilidad superiores se logran con una cámara de detección óptica dual y hardware diseñado a medida para eliminar la contaminación de componentes ambientales como el polvo de cal. El MC-6415 es ideal para usar con las cintas transportadoras retardantes de fuego de la actualidad y está aprobado por MSHA como dispositivo que funciona con baterías.



DETECCION DE HUMO



La serie de sensores de velocidad "Little Speedy" LS-3000. La detección de velocidad objetivo, los retrasos y los circuitos de control se combinan en la carcasa para mejorar la instalación, el mantenimiento y el costo. Cada modelo está completamente encapsulado para protección contra el polvo y la humedad y contiene. Configuraciones de ajuste integradas para corte de velocidad y retardo de tiempo. Las unidades están disponibles en una amplia gama de opciones, como 24 VCC, 120 VCA, velocidad cero, 4-20 mA, contacto seco, velocidad baja y alta, o tipo de pulso.

SEGUIMIENTO DE VELOCIDAD

Los interruptores de puntas TS-1900 son simples y versátiles para detectar niveles de pilas, contenedores de almacenamiento, derrames de materiales o muchas otras aplicaciones. Totalmente encapsulados sin partes móviles para una mayor durabilidad, se montan verticalmente utilizando el gancho para el ojo integrado. Los modelos están disponibles con interruptores normalmente abiertos o normalmente cerrados, activación de 15 o 30 grados, y todas las versiones están clasificadas para 110/220 VCA a 15 amperios.



DETECCIÓN DE NIVEL Y DERRAMES

Desde 1990, hemos diseñado y entregado más de 3.000 edificios industriales de diseño personalizado construidos según las especificaciones del cliente y las condiciones del sitio de acuerdo con las pautas de IBC. Nuestras estructuras son todas de acero: dulce, galvanizado e inoxidable, con instalación opcional de servicio completo e integración eléctrica de todos los equipos dentro del edificio. Los diseños de edificios modulares están disponibles para proyectos más grandes, así como sistemas de HVAC personalizados y componentes auxiliares como escalones, plataformas, barandas y entrepisos.



EDIFICIOS INDUSTRIALES



SOLUCIONES DE ENERGÍA PARA MINERÍA Y TÚNELES

AMR PEMCO es un fabricante líder de centros de energía subterráneos, subestaciones subterráneas, subestaciones de superficie unificadas y montadas sobre patines. Especializados en diseños delgados y de bajo perfil, ofrecemos dispositivos de monitoreo de tierra aprobados por MSHA, disyuntores electrónicos, sistemas de estanterías remotas, acopladores para trabajos en minas y muchas otras opciones definidas por el cliente.

Durante más de 20 años, AMR PEMCO ha fabricado transformadores de tipo seco para 5V a 5000KVA y voltajes primarios de hasta 25KV. Fabricamos a medida según las especificaciones del OEM o del cliente, según los estándares ANSI / IEEE C57.12, y cada unidad está clasificada para minería, túneles y para uso industrial. Las opciones incluyen transformadores de interfase, reactores e inductores con capacidad de variador, rectificador, transformadores de interfase. Los diseños incluyen fabricación de gabinetes personalizados con núcleo de aire o núcleo de hierro, con servicios de integración disponibles para equipos de conmutación, variadores y equipos eléctricos.



DRY TYPE TRANSFORMERS



SISTEMA DE ESTANTE REMOTO

El sistema de estanterías remotas (RRS) patentado de AMR PEMCO con CB-PRO opcional, elimina al minero de posibles peligros de arco eléctrico al exponerlo solo a 5 voltios, y el retardo de tiempo incorporado permite que el minero se aleje de manera segura cuando energiza un circuito. Personalizado para cualquier centro de energía OEM, el RRS está diseñado para ser removido y reparado fácilmente. El accesorio de motor portátil permite que el RRS se extraiga de forma remota desde una distancia de hasta 30 pies, lo que protege aún más contra los peligros de los arcos eléctricos. Hay soluciones disponibles para contactores de vacío de 300-600 amperios, voltajes seleccionables de 480 a 995 VCA y múltiples opciones para monitores de tierra, receptáculos o disyuntores de caja moldeada convencionales.

Los monitores de tierra verifican continuamente la integridad del conductor de tierra que se encuentra en los cables de arrastre de CA. Desde 1975, AMRPEMCO ha sido pionera en el diseño de monitores terrestres y ha vendido más de 50.000 circuitos. Las unidades se ofrecen en estilo de impedancia, nuestro enfoque único "sin piloto" y con detección de falla a tierra opcional. Los modelos están disponibles para 480 V hasta 25 kV CA en configuraciones de circuito único o multicircuito.



CONTROLES DE TIERRA / MONITORES DE FALLAS



INTERRUPTORES ELECTRONICOS

Nuestros disyuntores electrónicos ofrecen mayor seguridad que los disyuntores convencionales al operar a bajo voltaje y alejar al operador del circuito en sí para que no haya arcos externos. También ofrecen una vida útil mucho más larga que los disyuntores de caja moldeada e incluyen luces indicadoras para todas las fallas: sobrecorriente de fase, falla a tierra, subtensión de fase, falla de la unidad, disparo del monitor de tierra, falla de fusible / contacto, pérdida de fase. Todas las funciones de protección se proporcionan en un paquete completo. El CB-PRO es capaz de control remoto por PLC u otro sistema de adquisición de datos.