

¿QUÉ ES?

Los monitores de tierra, según se definen en las operaciones mineras e industriales, verifican continuamente la integridad del conductor de tierra que se encuentra en el cable de arrastre para equipos eléctricos. En la década de 1970, MSHA ordenó a la industria del carbón de EE. UU.

para asegurar que el cable de tierra permanezca intacto en toda la maquinaria eléctrica utilizada en minas superficiales y subterráneas. Desde 1975, AMR ha sido pionero en el diseño de monitores terrestres y actualmente tiene más de 40.000 circuitos en uso en todo el mundo.

El GM-300 de AMR está diseñado para circuitos de alto voltaje que utilizan un cable piloto. Los sistemas de verificación de tierra que utilizan el GM-300 son adecuados para aplicaciones en sistemas de energía de hasta 25 kV de CA, incluidos voltajes bajos y medios a partir de 1 kV. Para sistemas de energía de más de 25 kV, comuníquese con AMR para obtener recomendaciones.

Además del monitoreo de impedancia tradicional, AMR lidera la industria de monitoreo de tierra con nuestro enfoque único "sin piloto" que monitorea continuamente la integridad del conductor de tierra usando los conductores trifásicos y eliminando la necesidad de cables piloto poco confiables para una solución más robusta.

Para obtener más información sobre el monitoreo sin piloto, visite www.amr-sales.com.



ESPECIFICACIONES

GRADO DE PROTECCIÓN	NEMA 4x, ALUMINIO RECUBIERTO EN POLVO
INSTALACIÓN	MONTAJE DEL PANEL DE INSTRUMENTOS FRONTAL
RANGO DE VOLTAJE	1k VAC - 25 kVAC
TENSIÓN DE FUNCIONAMIENTO	120 - 240 VAC
CONSUMO ACTUAL	750 mA
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	-20 to 70 C
DIMENSIONES	7" W x 9.5" H x 6"D (177.8 mm x 241.3 mm x 152.4 mm)
PESO	6 lbs (2.72 kg)
HUMEDAD	0 to 90% R.H.
SENSIBILIDAD	3 ohms
RESISTENCIA AL VIAJE	+/* 1.5 ohms
RETRASO DEL VIAJE	NO
VOLTAJE PILOTO	12 VDC
PRODUCCIÓN	(1) RELÉ DE CONTACTO NORMALMENTE ABIERTO O NORMALMENTE CERRADO CON CLASIFICACIÓN DE 250 VCA @ 10 A
MONITOR	LED INDICADORES
BATERÍA DE RESPALDO	OPCIONAL – RECARGABLE 12 VDC, 12 Ahr
FUNCIÓN DE PRUEBA	SÍ
GARANTÍA	90 DIAS
CERTIFICACIONES	MSHA

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Rango de operación de 1kVAC a 25 kVAC
- Ventana de funcionamiento de 3 ohmios
- Ajuste de sensibilidad versátil
- Disparos "molestos" reducidos
- Luces indicadoras LED
- Indicadores de baja y alta resistencia
- Solución de problemas simple
- Interruptor de prueba incluido
- Circuito reemplazable en campo
- Relé enchufable
- Indicador de disparo mecánico opcional